

SEPARADORES HIDROCARBUROS

CLASE 1



Los hidrocarburos son compuestos contaminantes presentes en aceites minerales, gasolinas y gasóleos entre otros.

El separador de hidrocarburos es un equipo para el tratamiento físico de las aguas residuales contaminadas con hidrocarburos, consiguiendo alcanzar un valor de descarga conforme a lo exigido en la legislación vigente, el Real Decreto 846/86 por el que se aprueba el Reglamento del Dominio Público Hidráulico.

El separador de hidrocarburos Clase I, prefabricado en polietileno de alta densidad, está concebido de conformidad con la normativa EN-858, para poder tratar la totalidad de las aguas oleosas.

El separador de hidrocarburos admite la entrada de aguas hidrocarbурadas no emulsionadas químicamente que contengan hidrocarburos con densidades comprendidas entre 0,85 y 0,95.

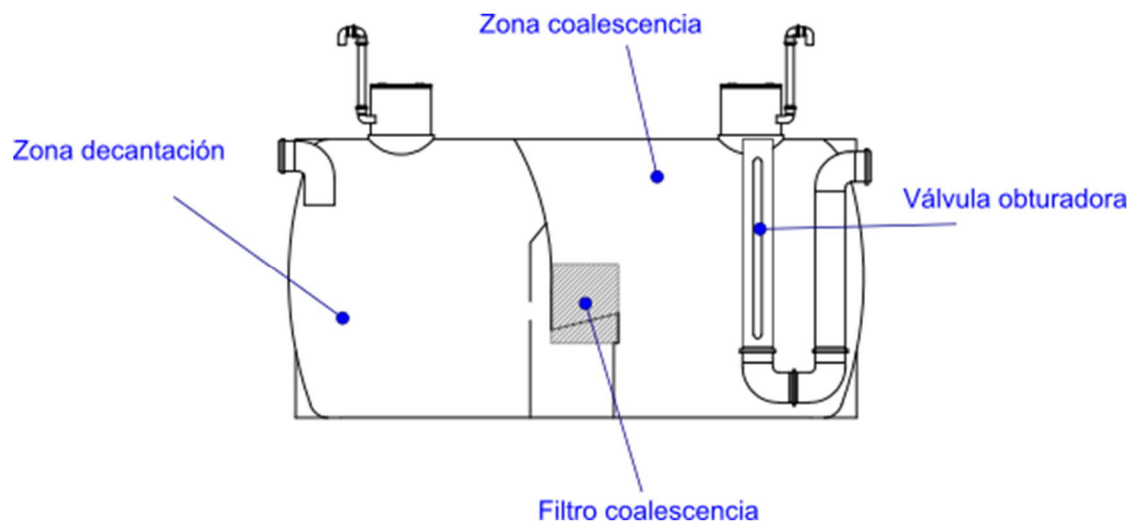
Las materias más pesadas (lodos, arenas, etc.) sedimentan en el decantador y quedan ahí retenidas. Este compartimento también retiene los hidrocarburos que se encuentran en formas fácilmente flotantes.

Los separadores están equipados con un filtro coalescente que permite agregar las partículas de aceite de menores dimensiones en partículas de dimensión mayor para que, de este modo, se facilite su separación. En esta cámara, los hidrocarburos se acumulan en la superficie y, simultáneamente, el agua tratada sale por el fondo del equipamiento.

El separador de hidrocarburos está dotado de una válvula de obturación automática calibrada que impide la salida de hidrocarburos cuando se ha alcanzado la capacidad máxima de retención, evitando así la descarga de hidrocarburos en el medio receptor.

En caso necesario, en las zonas exteriores se puede instalar un sistema by-pass interno para el tratamiento de caudales superiores.


El equipamiento está constituido por los siguientes elementos principales:



Dimensiones:

CAUDAL TRATAMIENTO 1,5 y 3 l/s


Separadores Clase I con filtro coalescente y válvula obturadora.

Imagen	Ref.	Caudal	Vol	Ancho	Largo	Alt	Tapa	Tubería	* Cotas de entrada	* Cotas de salida
		L/seg	litros	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	IH001	1,5	900	750	1580	1100	Rectangular	DN125	910	840
	IH003	3	1400	750	2350	1100	Plena Apertura	DN125	910	840

*Las cotas de entrada y salida se miden desde la parte inferior del depósito a la generatriz inferior de la tubería.

CAUDAL TRATAMIENTO 6 a 100 l/s

Separadores Clase I con filtro coalescente y válvula obturadora.

Imagen	Ref.	Caudal L/seg	Vol L	Diám mm	Largo mm	Alt mm	Tapa mm	Tubería mm	* Cotas de entrada mm	* Cotas de salida mm
	IH006	6	3200	1350	2500	1720	2x Ø400	DN125	1205	1155
	IH010	10	5000	1520	3300	1890	2x Ø400	DN160	1320	1270
	IH015	15	8000	1840	3400	2210	2x Ø400	DN200	1660	1610
	IH020	20	9000	1840	3800	2210	2x Ø400	DN200	1660	1610
	IH030	30	15000	2320	4580	2460	2x Ø600	DN315	1925	1875
	IH040	40	20000	2320	5360	2460	2x Ø600	DN315	1925	1875
	IH050	50	25000	2320	6640	2460	2x Ø600	DN315	1925	1875
	IH065	65	30000	2320	7920	2460	2x Ø600	DN315	1925	1875
	IH080	80	40000	2320	10480	2460	2x Ø600	DN315	1925	1875
	IH100	100	45000	2320	11760	2460	2x Ø600	DN315	1925	1875

*Las cotas de entrada y salida se miden desde la parte inferior del depósito a la generatriz inferior de la tubería.

Otras dimensiones y modelos disponibles bajo consulta.